



BESONDERHEITEN

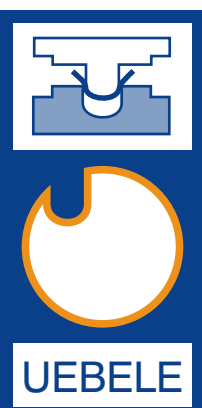
Gewindeformen im Stanzprozess
 Druckfügen (Toxen, Clinchen) im Stanzprozess
 Stanzmutternzuführung

SPEKTRUM

Baugruppen, Becher, Beschläge,
 Distanzringe, Flansche, Gehäuse,
 Halter, Hülsen, Kontakte, Ronden,
 Schellen, Schweiß- und Montagearbeiten,
 Streben, Tellerfedern, Winkel und Zahnräder

ZULIEFERER für

Automobil-Industrie
 Bautechnik
 Elektrotechnik
 Fördertechnik
 Hausgeräte
 Heiztechnik
 Landmaschinen
 Maschinen- und Apparatebau
 Medizintechnik
 Möbel
 Motoren- und Getriebebau
 Photovoltaikindustrie
 Textilmaschinenbau
 Verkehrstechnik

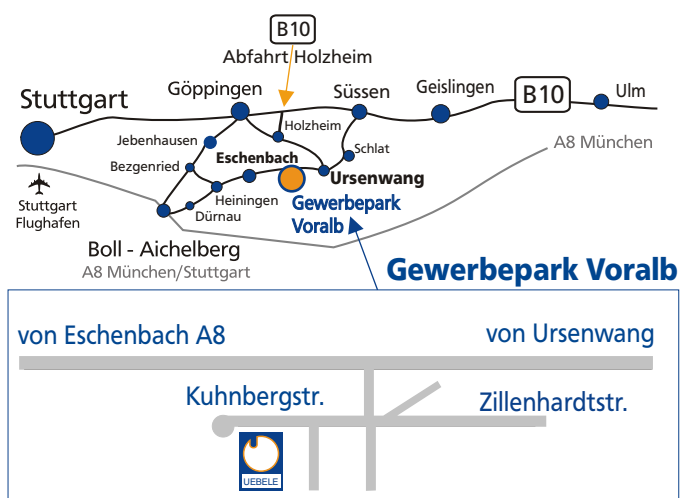


UEBELE GMBH

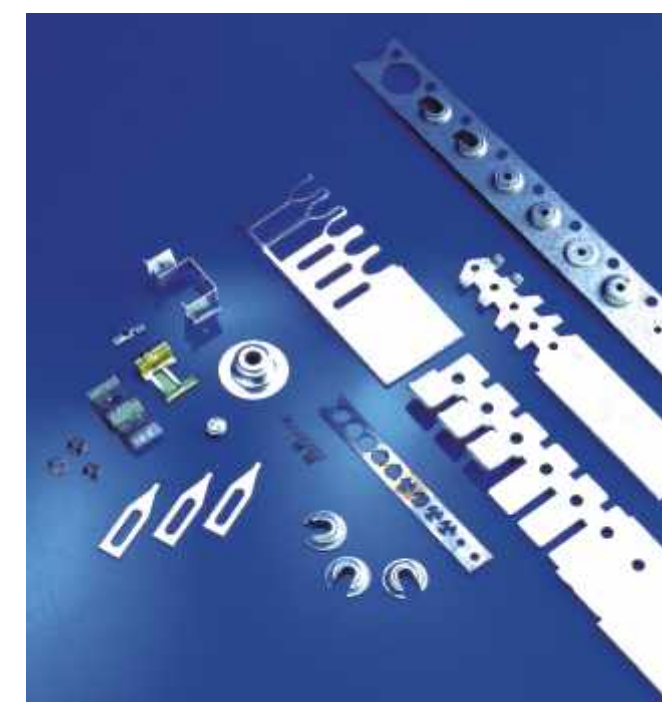
Gewerbepark Voralb
 Kuhnbergstraße 29/1
 73037 Göppingen

Tel. 0049(0)71 61 - 9 99 24 - 0
 Fax 0049(0)71 61 - 9 99 24 -20

info@uebele.de
www.uebele.de



Stanztechnik und Blechbearbeitung



UEBELE GMBH

Ihr Partner für
 Feinschneide-, Stanz-, Zieh- und Preßteile



PRESSEN

Stanzautomaten 500 - 4250 kN
(Tischgröße bis 2000 x 1300 / 3000 x 950 mm)
Feinstanzautomaten bis 3200 kN
Exzenterpressen 250 - 4000 kN
Friktions-Spindelpressen 600 - 3200 kN
Abkantpressen bis 1500 mm lang

SCHWEISSEN

6-Achsen Schweißroboter
Punkt- und Buckelschweißen
Schutzgasschweißen, MIG, MAG und WIG

FOLGEBEARBEITUNG

Gleitschleifen
Bürstenentgraten
Trommeln
Schleifen
Wärmebehandeln - alle gängigen Verfahren
z.B. Zwischenstufenhärten, Nitrieren usw.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Pulverbeschichten, KTL
Galvanische Überzüge von Au bis Zn/Ni

QUALITÄTSSICHERUNG

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
3D - Messmaschine



BAUGRUPPEN

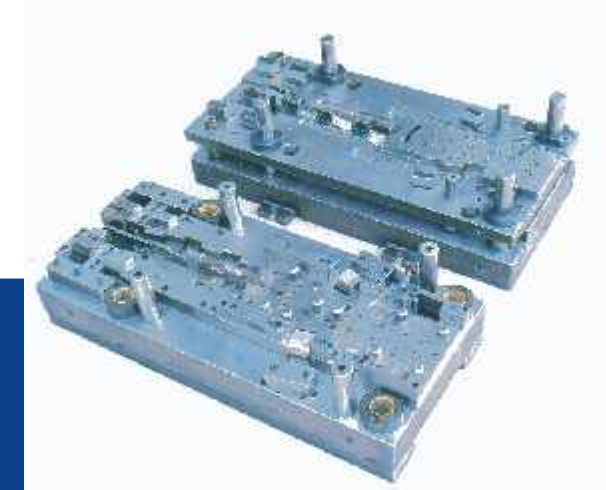
Schweiß- und Montagearbeiten
Montieren mit Zukaufteilen,
Norm-, Zeichnungs- und Kunststoffteilen

WERKZEUGBAU

Projektentwicklung bis zur Serienreife
Prototypenfertigung
Folge-, Zieh- und Prägwerkzeuge

DATENAUSTAUSCH

Auto CAD, VDA und IGES



WERKSTOFFE

Stahl
Edelstahl
Aluminium
Kupfer
Bronze
und sonstige Legierungen

Blechdicken:

0,1 mm - 18 mm

Coils:

bis 350 mm x 10 mm

bis 800 mm x 6 mm

